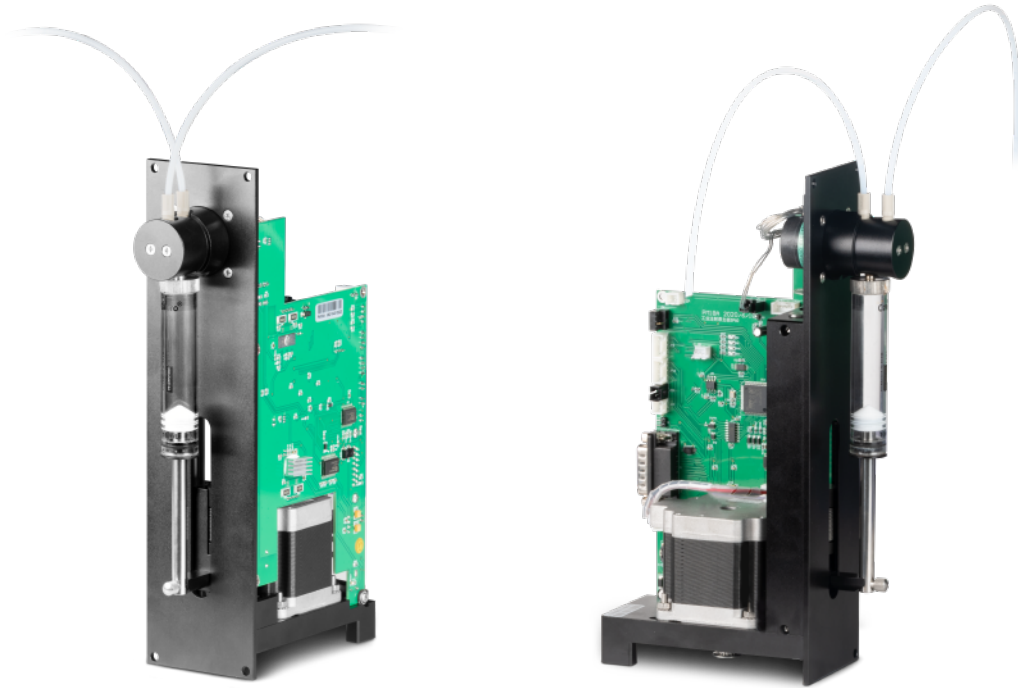


工业注射泵 SP60-1B



产品简介

SP60-1B工业注射泵是一个可编程的流体处理设备。该设备额定行程60mm,通过外部的计算机和微控制器控制,实现自动移液、自动稀释等功能。

功能特点

1. 应用灵活性强。可编程,通过外部的计算机和微控制台控制,广泛适用于多种尺寸的注射器。
2. 真实可信赖的性能。光电编码器检测失步,可控制的启动速度和停止速度,可编程的加速和减速斜率,可实现对注射器计划性的维护和替换。
4. 简单的集成方式。支持 RS232/RS485/CAN 通讯,最多可同时连接 15 台 SP60-1B 注射泵,两个 TTL 电平的数字信号输入和三个输出可实现与其他外部设备同步。

技术参数

行程控制精度	误差≤0.1%(行程≥最大行程的30%时)
活塞驱动	步进电机驱动丝杆,光电编码器检测失步以及回零位
额定行程(控制步数)	60mm(6000步或48000步)
线速度范围	0.01mm/s-60mm/s
每行程运行时间	1.25s-100min
速度分辨率	0.01mm/s
行程控制分辨率	0.01mm或0.00125mm
换向阀种类	电磁阀
换向阀材质	换向阀触液材质: PPS、PTFE、FPM; 阀体: PPS; 隔膜: PTFE; O型圈: FPM
管路接口	1/4-28UNF
注射器接口	1/4-28UNF
注射器	50μL, 100μL, 250μL, 500μL, 1.0mL, 2.5mL, 5.0mL, 10mL, 25mL
注射器材质	针筒材质: 硼硅酸盐玻璃 推杆材质: 不锈钢 推杆密封材质: PTFE
适用电源	DC24V±10%/1.25A(峰值)
通信接口	RS232/RS485/CAN
波特率	9600或38400可设置(RS232/RS485); 100K, 125K, 250K, 500K, 1M(CAN)
设备地址	BCD拨码开关(最多可设置15个独立的地址)
信号输入	2路TTL电平信号输入, 用于暂停后的重新启动
信号输出	3路TTL电平输出, 用于同步外部设备
工作环境温度	15°C~40°C(低温运行需配置低温注射器)
存储温度	-20°C~65°C
液路最大承压参考值	0.1Mpa
尺寸	143*64.5*253
重量	1.56kg

尺寸图 (单位: mm)

