

工业注射泵 SP60-8A



产品简介

SP60-nA注射泵是一个可编程的流体处理设备。该设备额定行程60mm，多个通道同时工作，通过外部的计算机或微处理器控制，实现自动化的移液、稀释及分配功能。

功能特点

1、应用灵活性：

可编程，通过外部的控制器进行控制，广泛适用于50uL至10mL多种规格的注射器。

2、可靠的性能：

光电编码器检测失步，可设置速度及加速度，可实现注射器及换向阀计划性的维护和替换。

3、简单的集成方式：

支持RS232/RS485通讯，可同时连接多至15台SP60-nA注射泵，TTL电平的数字信号两个输入和三个输出，可实现与其他外部设备同步。

技术参数

| | | | | |
|----------|--|-------------|-------------|-------------|
| 液量准确度 | 误差<1% (全行程, 去离子水) | | | |
| 液量精密度 | 重复性误差<0.2% (全行程, 去离子水) | | | |
| 额定行程 | 60mm | | | |
| 分辨率 | 普通模式: 6000步每行程 | | | |
| | 微步模式: 48000步每行程 | | | |
| 每行程运行时间 | 1.45s-100min | | | |
| 注射器型号 | 50uL, 100uL, 250uL, 500uL, 1mL, 2.5mL, 5mL, 10mL | | | |
| 注射器材质 | 针筒材质: 高硼硅酸盐玻璃 | | | |
| | 推杆材质: 不锈钢 | | | |
| | 推杆密封材质: PTFE | | | |
| 注射器接口 | 1/4-28UNF外螺纹 | | | |
| 存储温度 | -20°C~65°C | | | |
| 换向阀切换时间 | ≤450ms(相邻的两口之间) | | | |
| 换向阀种类 | 3通120° | | | |
| 阀材质 | 阀体材质: PCTFE 阀芯材质: PTFE | | | |
| 阀接口 | 1/4-28UNF内螺纹 | | | |
| 液路最大承压参考 | 0.68MPa | | | |
| 适用电源 | DC24V±10%/5A (峰值) | | | |
| 通信接口 | RS232/RS485 | | | |
| 波特率 | 9600bps或38400bps | | | |
| 设备地址 | "BCD拨码开关(最多可设置15个独立的地址)" | | | |
| 信号输入 | 2路TTL电平输入 | | | |
| 信号输出 | 3路TTL电平输出 | | | |
| 工作环境温度 | 15°C~40°C | | | |
| 通道数量 | 2 | 4 | 6 | 8 |
| 产品尺寸(mm) | 65x153x254 | 130x153x254 | 163x153x254 | 196x153x254 |