

工业注射泵 SP60-2A



产品简介

SP60-2A注射泵是一个可编程的流体处理设备。该设备额定行程60mm，多个通道同时工作，通过外部的计算机或微处理器控制，实现自动化的移液、稀释及分配功能。

功能特点

1、应用灵活性：

可编程，通过外部的控制器进行控制，广泛适用于50uL至10mL多种规格的注射器。

2、可靠的性能：

光电编码器检测失步，可设置速度及加速度，可实现注射器及换向阀计划性的维护和替换。

3、简单的集成方式：

支持RS232/RS485通讯，可同时连接多至15台SP60-2A注射泵，TTL电平的数字信号两个输入和三个输出，可实现与其他外部设备同步。

技术参数

液量准确度	误差<1% (全行程, 去离子水)
液量精密度	重复性误差<0.2% (全行程, 去离子水)
额定行程	60mm
分辨率	普通模式: 6000步每行程
	微步模式: 48000步每行程
每行程运行时间	1.45s-100min
注射器型号	50uL, 100uL, 250uL, 500uL, 1mL, 2.5mL, 5mL, 10mL
注射器材质	针筒材质: 高硼硅酸盐玻璃
	推杆材质: 不锈钢
	推杆密封材质: PTFE
注射器接口	1/4-28UNF外螺纹
存储温度	-20°C~65°C
换向阀切换时间	≤450ms(相邻的两口之间)
换向阀种类	3通120°
阀材质	阀体材质: PCTFE 阀芯材质: PTFE
阀接口	1/4-28UNF内螺纹
液路最大承压参考	0.68MPa
适用电源	DC24V±10%/2.5A (峰值)
通信接口	RS232/RS485
波特率	9600bps或38400bps
设备地址	"BCD拨码开关(最多可设置15个独立的地址)"
信号输入	2路TTL电平输入
信号输出	3路TTL电平输出
工作环境温度	15°C~40°C
通道数量	2
产品尺寸(mm)	65x153x254